



SM18G型标准输出箱式称重传感器，采用进口原材料及美国BEAN公司专有加工技术生产的敏感元件制造的高精度箱式结构称重传感器。在制作出厂时已通过温度补偿、四角调整，保证其在规定受载平面内各点输出一致。可用于制作由单台传感器构成的各种形式的电子台秤校验秤、配料秤及各种工艺秤、专用秤，产品结构形式简单，高度低，抗侧向能力强，结构紧凑，精度高，使用方便。

项 目	技 术 指 标						单 位
量 程 规 格	300 500 750 1000						kg
零 点 漂 移	0.02	0.03	0.05	0.1	0.2	0.5	%F·S/4h
零 点 温 漂	0.02	0.03	0.05	0.1	0.2	0.5	%F·S/10℃
灵 敏 度 温 漂	0.02	0.03	0.05	0.1	0.2	0.5	%F·S/10℃
供 电 电 压	≤15						VDC
绝 缘 电 阻	≥2000						MΩ
工 作 环 境	温度-30～+85 ℃ 湿度≤98%						℃
允 许 过 载	200						%F·S
允 许 台 面 尺 寸	1200×1200						mm
接 线 方 式	1. 输出（+）黄线 2. 输出（-）白线 3. 供电（-）蓝线 4. 供电（+）红线						