

HT300温湿度一体化变送器



型号: HT300

价格: ---

一、概述

HT300温湿度一体化变送器采用法国进口湿度传感器和美国最新数字化温度传感器，它们都具有其它温湿度传感器无法达到的优点，例如：1、传感器之间不需校准的完全互换性；2、高可靠和长期稳定性；3、恢复时间短，在长期饱和状态后可瞬间恢复；4、暂时侵水不损坏传感器本体；5、采用固态多聚物的专利结构经久耐用；6、响应时间快速；7、飘移极小，每年只有0.5%RH；8、温度分辨率高，在-50~125℃范围内可到0.0625℃，测量精度最高可到±0.5℃（订货时选择）。选择优质可靠的传感器是变送器品质的关键，我们还精心设计了变换调理电路、补偿电路、归一化电路和输出接口信号电路，将温湿度量值用当前工业标准接口信号，如RS232、RS485、4~20mA、1~5V输出（订货时选择），能适应所有工业仪器仪表及计算机前端信号输入。

二、技术参数

	湿 度	温 度
量 程	0~100%RH	-10~50℃； -20~60℃； -40~80℃； -50~125℃
工作电压	12V DC	12V DC
分 辨 率 ^d	1%RH	0.1℃
精 度 ^e	±3%RH； ±5%RH	±0.5℃； ±1℃
稳 定 期	0.8%RH/yr	0.001℃/yr
响应时间	10s (at 20~70%RH, V=1m/s)	1s
输出信号	RS232； RS485； 4~20mA； 1~5V (订货时选择，默认值为1~5V)	
工作温度	0~50℃最佳	订货确定

三、说明

本变送器当采用RS485接口时，可实现（2~256点）多点温湿度组网，实现对那些面积较大而需监控温湿度的场合，如：粮食储备库、军械仓库、图书馆、药品仓库、烟叶、种子、饲料或其它原材料仓库，以及某些聚合产品的工艺过程温湿度测控的需要。

★若有技术更改，恕不另行通知。产品外观及技术参数以订货时为准。